

GABARITO PROVA PRÁTICA
TÉCNICO EM MECÂNICA – EDITAL 012/2024

PROCEDIMENTO I:

I) Corte e solda:

1-) Realizar o corte dos tubos na policorte, com ajuste de 45°, realizar eventual desbaste no esmeril;

2-) Utilizando uma peça de sacrifício (descarte), realizar o ajuste da solda MIG;

3-) Utilizar o esquadro metálico ou magnético para gabarito do ângulo de 90°;

4-) Ponteamento com solda para verificação do gabarito;

5-) Realizar o cordão de solda;

6-) Retirar a escória de solda;

7-) Verificação da uniformidade do cordão de solda. Em caso de não uniformidade, realizar os reforços.

PROCEDIMENTO II:

II) Torno:

1-) Realizar uma operação de faceamento (correção) e desbaste de 3 mm de uma peça cilíndrica, com os devidos ajustes em função do tipo de ferramenta de corte e material da peça:

a) ajuste de rotação do eixo árvore;

b) profundidade de corte;

c) velocidade de avanço.